

LISTA DE ECHIPAMENTE FABRICĂ DE BERE ARTIZANALĂ

- Toate echipamentele au documente de calitate și marcaje CE.
- Rezervoarele sunt conforme cu cerințele **Directivei Europene 2014/68/UE privind echipamentele sub presiune (PED)** și au fost evaluate în conformitate cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute de această directivă.
- Toate fermentoarele sunt **verificate metrologic**, Cerință ANAF.
 - Moară: 500 kg/h, 0,75 kWh,
 - Recipient de fierbere din inox: 5,50 hL/șarjă,
 - Recipient pentru brasaj și filtrare din inox: 5 hL,
 - Tancuri de fermentare din inox: 4x2000 L
 - Tancuri de fermentare din inox: 2x1000 L.
 - Recipient pentru apă caldă, din inox: 1000 L
 - Rezervor pentru apă rece din inox: 1000 L, sistemul de răcire este umplut cu amestec de apă și antigel pentru industria alimentară.
 - Filtru diatomit din inox: 20 hL/h, 1,5 kWh,
 - Rezervor din inox: 0,30 hL pentru filtrare hamei,
 - Recipient din inox: de 0,20 hL pentru drojdie,
 - Unitate mobilă de spălare și dezinfecție (CIP) din inox: 2x200 L ,
 - Schimbător de căldură lamelară , S=10 mp, 20 hL/h,
 - Panou de comandă,
 - Mașină de îmbuteliere manuală cu 6 capete de umplere: 0,6 hL/oră,
 - Mașină de îmbuteliere automată cu 6 capete de umplere: 2,5 hL/oră,
 - Generator de aburi BEPATEK, 130 kg/h, 102 kW,
 - Agregat frigorific (chiller), 2 bucăți de câte 8 kW, care deservește sistemul de răcire tehnologică.
 - Stație osmoză inversă pentru tratarea apei 500 L/h, echipat complet cu capacitatea de stocare 2000 L (rezervor PEHD).
 - Hidrofor
 - Pompe centrifugale din inox 4x0,75 kWh,

- Transpalet manual cu posibilitate de ridicare pe verticală, 1.5 T,
- Transpalet manual 1,5T,
- Compresor cu piston marca Hyundai,
- Aparat semiautomat de etichetare,
- Platformă de cântărire industrială
- Furtun alimentar de absorție și refulare 10 bari cu cuple din inox,
- Instrumente de măsurare: termometru digital, debitmetre digitale, tester PH Hanna Instruments, densimetre cu diferite scale, cântar digital de precizie
- Centrala termică, 21 kW- electric,
- Ladă frigorifică 400 L, 300 kWh/an,
- Frigider 200 L, 100 kWh/an,
- Răcitor (sub tejghea) de bere profesional AS160 cu 4 circuite, capacitate de 160l/h, marca Lindr,
- Răcitor și dozator de bere profesional (pe tejghea) cu 3 robineti AS 110-INOX Tropical Green Line , capacitate de răcire 110l/h, marca Lindr,
- Aparat de spălat cu presiune Karcher,
- 5 Suporturi scurgere-uscare staționar ECO 81 pentru sticle
- Mobilier (2 rafturi metalice, 2 dulapuri metalice, masă din inox, mese din lemn, scaune, scară din aluminiu etc.)
- Recipiente de depozitare, butoaie din plastic, găleți, unelte de curățat etc.